



UltraCell Plus

Anilox Cell Volume

Screen: L/cm
Volume: cm^3/m^2

Apex UltraCell Plus Geometry:



UltraCell Plus requires 25% to 30% less depth than CO_2 at equal volume.

Line Count L/cm	Wall μm	Opening μm	Minimum		Optimum		Maximum	
			depth	volume	depth	volume	depth	volume
			μm	cm^3/m^2	μm	cm^3/m^2	μm	cm^3/m^2
500	3	17	7	2,5	8	3,0	10	3,4
480	3	18	7	2,6	9	3,1	10	3,6
460	3	19	8	2,7	9	3,2	10	3,7
440	3	20	8	2,9	10	3,4	11	3,9
420	3	21	9	3,1	10	3,7	12	4,2
400	3	22	9	3,2	11	3,8	12	4,4
380	3	23	10	3,4	11	4,1	13	4,7
360	4	24	10	3,5	12	4,2	13	4,8
340	4	25	10	3,7	12	4,4	14	5,1
320	4	27	11	4,0	13	4,8	15	5,5
280	4	32	13	4,7	15	5,5	18	6,3
255	4	35	15	5,2	17	6,1	20	7,0
225	4	40	17	5,9	20	7,0	23	8,1
210	5	43	18	6,3	21	7,4	24	8,5
195	5	46	19	6,8	22	7,9	25	8,9
180	5	51	21	7,4	23	8,4	26	9,3
160	5	58	23	8,3	26	9,4	29	10,5
150	5	62	25	8,9	28	10,1	32	11,3
140	5	66	26	9,4	30	10,8	34	12,2
130	5	72	28	10,1	33	11,7	37	13,2
120	5	78	31	11,2	36	12,8	40	14,4
110	5	86	34	12,3	39	14,1	44	15,8
100	6	94	38	13,5	43	15,8	48	17,9
90	6	105	39	14,1	47	16,7	54	19,3
80	7	118	48	17,2	54	19,4	60	21,6
70	7	136	55	19,6	62	19,9	70	24,9
60	8	159	30	20,6	56	22,3	81	29,1
50	8	192	36	22,8	67	24,0	99	35,2
40	10	240	45	26,0	84	30,0	123	44,0
30	10	323	60	31,6	113	40,5	166	59,3

* Maximum depth may cause wall inconsistency and exaggerate transfer.
Optimum depth and volume will achieve better in release.

When selecting the line count and volume to satisfy your needs, please consider the following :

- Volume is the actual cell capacity and is based upon cell dimensions
- Transfer is a function of volume, cell shape, and factors related to inks, metering and plate materials.

For additional help in selecting your anilox roll needs, contact the Flexo Specialist at:

Apex Group of Companies E-mail: info@apex-europe.com or www.apex-groupofcompanies.com