



UltraCell

Anilox Cell Volume

Screen: L/inch
Volume: BCM

Apex UltraCell Geometry:



UltraCell requires 15% to 20% less depth than CO₂ at equal volume.

Line Count	Wall	Opening	Minimum		Optimum		Maximum	
			depth	volume	depth	volume	depth	volume
			μm	BCM	μm	BCM	μm	BCM
L/inch	μm	μm						
1270	3	17	4	0,7	6	1,3	8	1,6
1220	3	18	4	0,8	6	1,4	8	1,7
1170	3	19	4	0,8	7	1,4	9	1,7
1120	3	20	4	0,8	7	1,5	9	1,9
1070	3	21	4	0,9	8	1,6	9	2,0
1020	3	22	5	0,9	8	1,7	10	2,1
970	3	23	5	1,0	8	1,8	11	2,2
900	4	24	5	1,0	9	1,8	11	2,3
860	4	25	5	1,1	9	1,9	12	2,4
810	4	27	6	1,2	10	2,1	12	2,6
700	4	32	7	1,4	12	2,5	14	3,0
650	4	35	7	1,5	13	2,7	16	3,4
570	4	40	8	1,7	15	3,1	18	3,8
530	5	43	9	1,8	16	3,3	19	4,1
500	5	46	10	2,0	17	3,5	21	4,4
460	5	51	10	2,2	18	3,9	23	4,8
400	6	57	12	2,4	21	4,3	26	5,4
360	7	64	13	2,8	23	4,9	29	6,1
300	7	76	16	3,3	28	5,8	35	7,2
280	8	83	17	3,6	30	6,3	38	7,9
250	8	92	19	4,0	33	7,0	42	8,7
200	8	117	24	5,0	43	9,0	53	11,1
180	9	134	28	5,8	49	10,3	61	12,7

* Maximum depth may cause wall inconsistency and exaggerate transfer.
Optimum depth and volume will achieve better in release.

When selecting the line count and volume to satisfy your needs, please consider the following :

- Volume is the actual cell capacity and is based upon cell dimensions
- Transfer is a function of volume, cell shape, and factors related to inks, metering and plate materials.