



UltraCell Plus

Anilox Cell Volume

Screen: L/inch
Volume: BCM

Apex UltraCell Plus Geometry:



UltraCell Plus requires 25% to 30% less depth than CO₂ at equal volume.

Line Count	Wall	Opening	Minimum		Optimum		Maximum	
			depth	volume	depth	volume	depth	volume
			µm	BCM	µm	BCM	µm	BCM
1270	3	17	7	1,6	8	1,9	10	2,2
1220	3	18	7	1,7	9	2,0	10	2,3
1170	3	19	8	1,8	9	2,1	10	2,4
1120	3	20	8	1,9	10	2,2	11	2,5
1070	3	21	9	2,0	10	2,4	12	2,7
1015	3	22	9	2,1	11	2,5	12	2,8
965	3	23	10	2,2	11	2,6	13	3,0
915	4	24	10	2,3	12	2,7	13	3,1
865	4	25	10	2,4	12	2,8	14	3,3
815	4	27	11	2,6	13	3,1	15	3,5
710	4	32	13	3,0	15	3,5	18	4,1
650	4	35	15	3,4	17	3,9	20	4,5
570	4	40	17	3,8	20	4,5	23	5,2
530	5	43	18	4,1	21	4,8	24	5,5
495	5	46	19	4,4	22	5,1	25	5,7
460	5	51	21	4,8	23	5,4	26	6,0
405	5	58	23	5,4	26	6,1	29	6,8
380	5	62	25	5,7	28	6,5	32	7,3
355	5	66	26	6,1	30	7,0	34	7,9
330	5	72	28	6,5	33	7,5	37	8,5
305	5	78	31	7,2	36	8,3	40	9,3
280	5	86	34	7,9	39	9,1	44	10,2
250	6	94	38	8,7	43	10,2	48	11,5
230	6	105	39	9,1	47	10,8	54	12,5
205	7	118	48	11,1	54	12,5	60	13,9
180	7	136	55	12,6	62	12,8	70	16,1
150	8	159	30	13,3	56	14,4	81	18,8
130	8	192	36	14,7	67	15,5	99	22,7
100	10	240	45	16,8	84	19,4	123	28,4
75	10	323	60	20,4	113	26,1	166	38,2

* Maximum depth may cause wall inconsistency and exaggerate transfer.
Optimum depth and volume will achieve better in release.

When selecting the line count and volume to satisfy your needs, please consider the following :

- Volume is the actual cell capacity and is based upon cell dimensions
- Transfer is a function of volume, cell shape, and factors related to inks, metering and plate materials.

For additional help in selecting your anilox roll needs, contact the Flexo Specialist at:

Apex Group of Companies E-mail: info@apex-europe.com or www.apex-groupofcompanies.com